

DRAIN 100



Pompe submersible pour les eaux usées.

Pompage pour l'évacuation, le transvasement et la vidange des eaux usées. Applications de type pompage de garages ou sous-sols inondés, puisards, fosses de logements, réservoirs d'eau ou transvasement d'eau à partir de réservoirs et de citernes.

CARACTÉRISTIQUES DRAIN 100

Caractéristiques électriques

- > **Amorçage:** Automatique
- > **Facteur de service:** S1
- > **Indice de protection:** IP68
- > **Isolation électrique:**
Classe F
- > **Type de moteur:**
Asynchrone

- > **Diamètre de refoulement:**
1 1/4"
- > **Étanchéité par:** Double-fermeture mécanique
- > **Refroidissement moteur:**
Eau
- > **Taille maximale des corps solides (mm):** 7
- > **Type raccord refoulement:**
Filetage

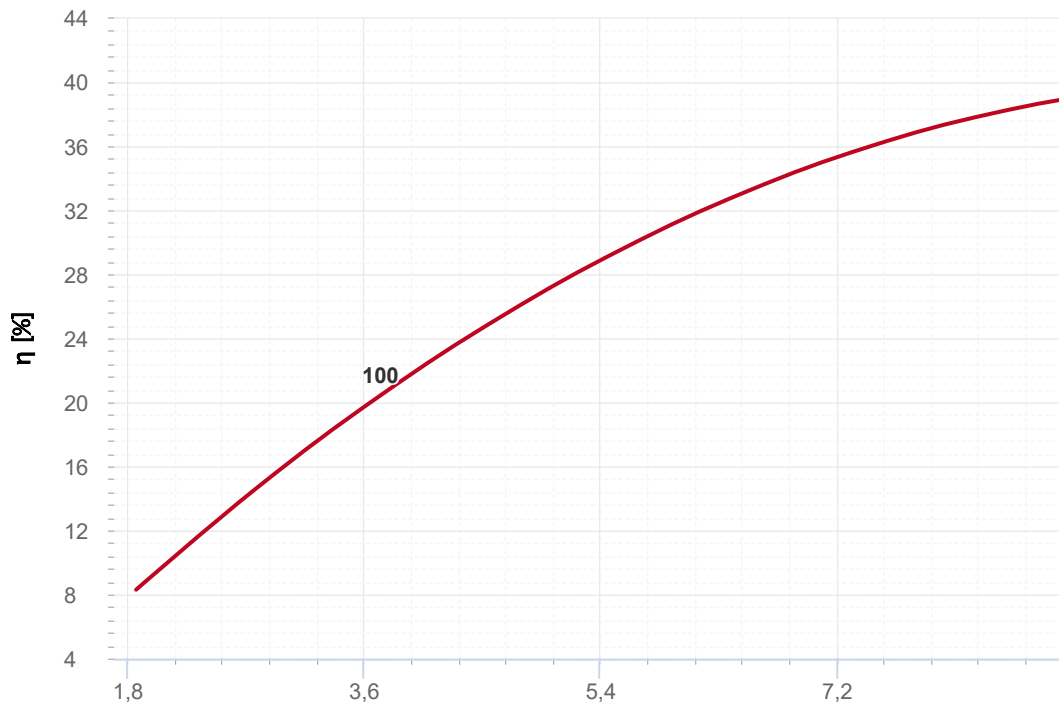
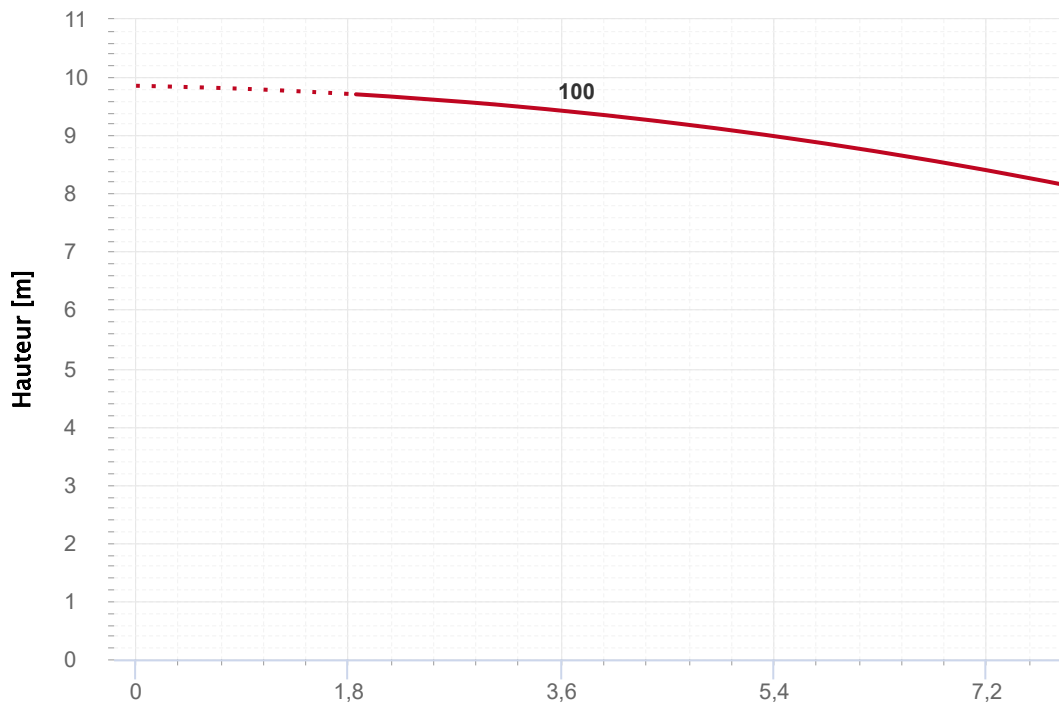
Matériaux

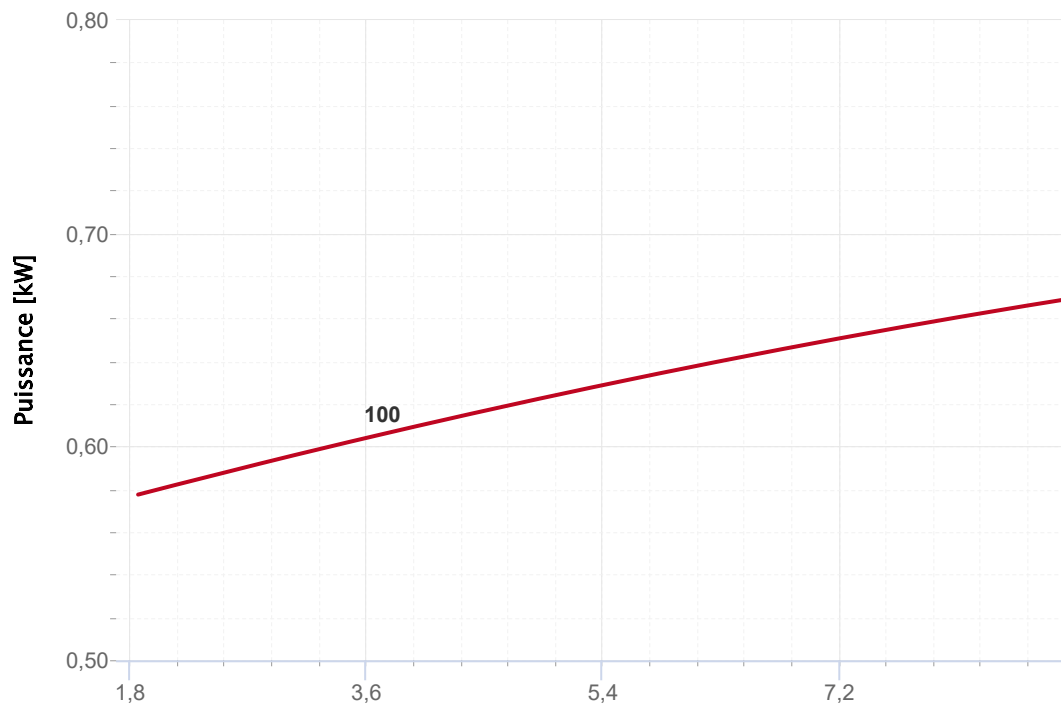
- > **Arbre pompe:** Acier inoxydable AISI 420
- > **Corps d'aspiration:** Fonte
- > **Corps de refoulement:**
Fonte
- > **Fermeture mécanique:**
Alumine-Graphite
- > **Joint(s):** NBR/EPDM
- > **Logement extérieur:** Acier inoxydable AISI 304
- > **Roue(s):** Technopolymère

Limites d'utilisation

- > **Immersion maximale (m):**
7
- > **Température du liquide (°C):** Max: 40

RENDEMENT





DONNÉES ÉLECTRIQUES

Modèles monophasés	Intensité [A]	Puissance absorbée P1 [kW]	Puissance moteur P2	
50 Hz	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]
DRAIN 100 MA	3,10	0,80	0,75	1,01