

# DRAINEX 100



## **Pompe submersible pour les eaux usées avec solides en suspension, système Vortex.**

Pompage pour l'évacuation, le transvasement et la vidange des eaux usées avec solides en suspension. Applications de type pompage de garages ou sous-sols inondés, puisards, fosses de logements, réservoirs d'eau ou transvasement d'eau à partir de réservoirs et de citernes.

# CARACTÉRISTIQUES DRAINEX 100

---

## Caractéristiques électriques

- > **Amorçage:** Automatique
- > **Facteur de service:** S1
- > **Indice de protection:** IP68
- > **Isolation électrique:**  
Classe F
- > **Type de moteur:**  
Asynchrone

## Matériaux

- > **Arbre pompe:** Acier inoxydable AISI 420
- > **Corps d'aspiration:** Fonte
- > **Corps de refoulement:**  
Fonte
- > **Fermeture mécanique:**  
Alumine-Graphite
- > **Joints:** NBR/EPDM
- > **Logement extérieur:** Acier inoxydable AISI 304
- > **Roue(s):** Laiton

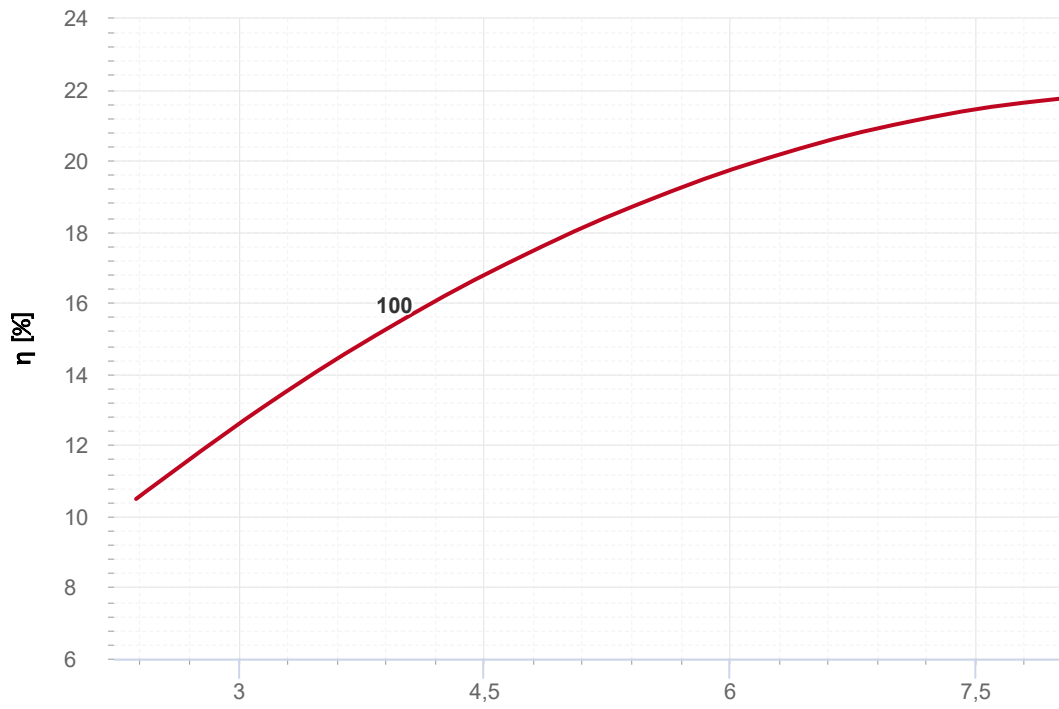
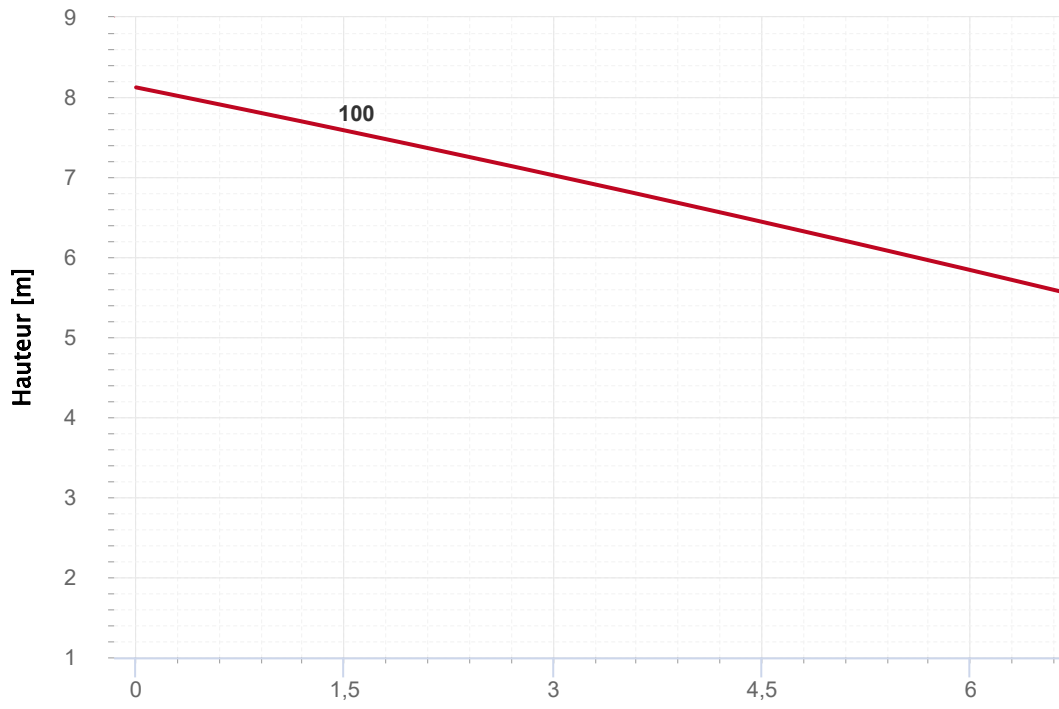
## Caractéristiques de construction

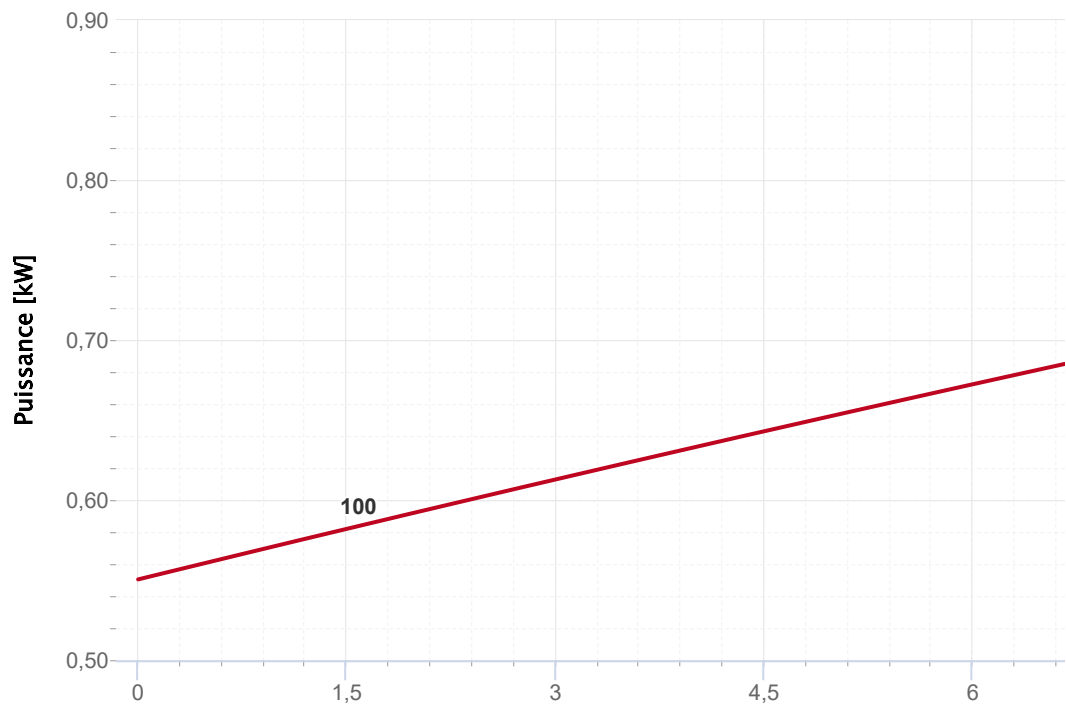
- > **Diamètre de refoulement:**  
1 1/4"
- > **Étanchéité par:** Double-fermeture mécanique
- > **Refroidissement moteur:**  
Eau
- > **Taille maximale des corps solides (mm):** 35
- > **Type raccord refoulement:**  
Filetage

## Limites d'utilisation

- > **Immersion maximale (m):**  
7
- > **Température du liquide (°C):** Max: 40

# RENDEMENT





# DONNÉES ÉLECTRIQUES

---

Modèles monophasés	Intensité [A]	Puissance absorbée P1 [kW]	Puissance moteur P2	
50 Hz	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]
DRAINEX 100 MA	3,40	0,75	0,75	1,01